



## SCHEMA TECNICA

### 613. DEFENDER

Primer epossidico bi-componente modificato, utilizzabile su qualsiasi tipo di supporto e impiegato sia come primer sia come fondo nei cicli di pitturazione. E' ideale per carena ma anche per fuoribordo e sovrastrutture. DEFENDER è un prodotto verniciante ad alto spessore contenente lamelle di mica che formano una barriera a più livelli all'interno del rivestimento. Applicato in più mani, su scafi in vetroresina previene eventuali processi osmotici. Grazie all'elevato valore di solidi in volume, rispetta il VOC. Una sua importante caratteristica è di poter essere ricoperto a distanza di tempo (entro tre mesi) con ogni tipo di antivegetativa, senza la necessità di essere carteggiato preventivamente.

Lattaggio	0,75 - 2,5 - 10 L (Solo per il bianco)
-----------	--

#### CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE (a 20°C)

Aspetto	Opaco
Colore	Bianco .001 – Grigio .259
Secco in volume	60%
Peso specifico	1,30 ± 0,02 kg/l
Flash point	23° C
VOC	348 g/l

#### CARATTERISTICHE D'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione		3:1 in volume (con 613.00 C) 82:18 in peso
Tempo d'induzione	20° C	20 min.
Pot Life	20° C	5 ore
Diluente		<b>693</b> - Rullo/Pennello (0 - 5% max) <b>693</b> - Spray convenzionale/Airless: (15 - 25% max)
Metodo d'applicazione		<u>Convenzionale</u> Pressione 3,5 bar Ugello 1,7 mm – 1,9 mm
		<u>Airless</u> Pressione 150 bar Ugello 0,3 mm – 0,6 mm (0,012-0,024 in) Apertura angolare : 65° - 80°
Spessore Film per mano [su sabbato e come Fondo]	Secco	Standard: 100 ÷ 200 µm (racc. 150 µm)
	Umido	Standard: 170 ÷ 330 µm (racc. 250 µm)
Spessore Film per mano [come Primer]	Secco	Standard: 50 ÷ 70 µm (racc. 60 µm)
	Umido	Standard: 85 ÷ 120 µm (racc. 100 µm)
Resa Teorica a:	150 µm	4 m <sup>2</sup> /l
	60 µm	10 m <sup>2</sup> /l
Primer raccomandati	Epozinc – Delta 3000 - Direttamente su supporti sabbati o discati	
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	



YachtCoatings

## SCHEMA TECNICA

### 613. DEFENDER

#### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

	<p>Per le superfici già trattate con prodotti vernicianti in cattivo stato è importante operare l'asportazione totale del vecchio ciclo, fino al supporto.</p> <p><b>Acciaio:</b> eseguire il trattamento di sabbatura di grado Sa 2½ (ISO 8501-1/3) o, in alternativa, una discatura meccanica di grado St 3 (ISO 8501 - 1). Ricoprire con Defender, il metallo trattato allo standard di cui sopra, prima che quest'ultimo presenti eventuali macchie da ossidazione.</p> <p><b>Alluminio:</b> carteggiare con dischi a grana grossa (discatura meccanica) o, in alternativa, eseguire il trattamento di sabbatura: lo strato superficiale del metallo dovrà essere rinnovato in maniera completa e uniforme, asportando ogni residuo di ossidazione.</p> <p><b>Legno:</b> impregnare la superficie con una mano di Polywood, preventivamente carteggiata con carta n. P60-P80 e pulita. Carteggiare quindi la superficie con carta n. P150-P180.</p> <p><b>Gel coat:</b> sgrassare con Sirio, risciacquare e carteggiare la superficie con carta abrasiva n. P120-P150.</p>

#### TEMPI DI RICOPERTURA

Temperatura		5° C		15° C		20° C		30° C	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura	Defender	8 h	6 mesi	6 h	6 mesi	4 h	6 mesi	3 h	6 mesi
	AF	9 h	3 mesi	7 h	3 mesi	6 h	3 mesi	4 h	3 mesi
Touch dry		3,5 h		2 h		1,5 h		45 minuti	
Hard dry		30 h		18 h		12 h		8 h	
Carteggiatura		30 h		18 h		12 h		8 h	
Reticolazione completa		7 giorni		7 giorni		7 giorni		7 giorni	
Pot Life		16 h		8 h		5 h		2 h	

#### CONDIZIONI D'APPLICAZIONE

<p>Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori. E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termogrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.</p>
---

#### NORME DI SICUREZZA

	<p>Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.).</p>
--	---

#### NOTE

	<p>Gli spessori di film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione tale valore va aumentato. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo non può garantire la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Ulteriori note sono riportate nelle « Raccomandazioni Generali », per le norme di riferimento consultare la legenda schede tecniche. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.</p>
--	---