

## KFL.3000

## EXPRESS FILLER

### Descrizione

Fondo 2K acrilico HS 4:1 ultra rapido, ideale per car refinish, truck, nautica. Buon potere riempitivo, di facile applicazione e carteggiatura, rapida essiccazione e completa assenza di calo. Si può usare come fondo a spessore carteggiabile per eliminare le imperfezioni del supporto, oppure, può essere impiegato come fondo "bagnato su bagnato" aumentando la diluizione al 40% e utilizzando una pistola da finitura ugello 1,4. Può essere applicato direttamente su lamiere ferrose, alluminio, lamiere zincate opportunamente preparate; ideale anche per superfici precedentemente trattate con stucchi o fondi poliesteri o epossidici e su superfici in vetroresina, plastiche dure (ABS, PC) e legno. In caso di applicazione su vecchie verniciature, assicurarsi che le stesse siano completamente essiccate e che non siano di natura acrilica termoplastica. E' compatibile con i sistemi di verniciatura all'acqua.

- Ideale per verniciature parziali o per piccole riparazioni ma può essere utilizzato anche per verniciature totali utilizzando catalizzatore e diluente lento.

- Rapidissima essiccazione ad aria, per accelerare i tempi si può utilizzare anche il forno oppure si può esporre all'azione di sistemi di essiccazione rapida o ai raggi IR.

### Proprietà

#### Peso Specifico Kg/Lt

1,40

#### VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIB (c) (540) 540

#### Brillantezza (\*gloss)

15-25

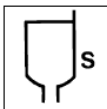
#### Aspetto

Grigio chiaro

#### Applicazione

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione	Catalizzatore					Diluente				
	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso
										
Serie	FK9.0030	FK9.0005	FK9.0004	4+1	20%	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	1	25%



Viscosità di applicazione coppa Ford n°4 (sec. a 20°C) 22-26





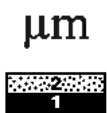
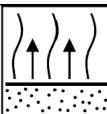

### PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO:

La lamiera nuda va carteggiata con carta abrasiva P220, l'alluminio duro con carta P240, la vetroresina con P320, trattare la lamiera zincata passivata e l'alluminio tenero con Scotch-brite rosso. Per applicazione su cataforesi, passare Scotch-Brite grigio. Per applicazione su stucchi, fondi poliesteri e vecchie verniciature, carteggiare il supporto con carte abrasive P280-P320 e lavare con RDL.A111 per eliminare ogni traccia di grassi, oli, siliconi, impronte digitali, colle di adesivi, distaccanti per vetroresina e polvere di carteggiatura. Per parti in plastica usare lo sgrassante antistatico all'acqua H2S.0003. Su metalli nudi usare il diluente fosfatante FK8.0053 per il lavaggio della superficie.

# SCHEDA TECNICA

## KFL.3000

## EXPRESS FILLER

Applicazione				
		Convenzionale		
		A Caduta	Ad Aspirazione	HVLP
	Ugello	1,7	1,7	1,7
	Pressione (bar)	2-2,5	2,5-3	1,8-2
	N. Mani	1+1	1+1	1+1
	Micron secchi per mano	55-65	55-65	55-65
	Micron secchi (min/max)	110-130	110-130	110-130
	Resa Teorica per mano (Componente A)	4-5 X120µm	4-5 X120µm	4-5 X120µm
Dettagli Essiccazione: Catalizzatore		Rapido	Standard	Lento
	Appassimento (min) a 20°C	5-6	6-7	7-8
	Fuori polvere (min) a 20°C	8	10	12
	Essiccazione a 20°C (h)	1	1,5	2
	Essiccazione a 60°C (h)	15 min	20 min	25 min
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)	8x100	10x100	12x100
Pot Life 20°C (min)		25	35	45



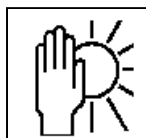
### CARTEGGIATURA CON ROTORBITALE

Carteggiare a secco con P400-P500, a umido con P500-P700. Se si sovravernicia con basi opache all'acqua rifinire a secco con P600, a umido P800.



### SOVRAVERNICIATURA

Sovraverniciabile entro le 12 ore con tutte le finiture 1K e 2K, cicli in lucido diretto a solvente o ciclo base opaca a solvente o ad acqua. Dopo le 12 ore si raccomanda una leggera spagliettatura del fondo. Per cicli bagnato su bagnato è sovrapplicabile dopo circa 30 minuti a 20°C.



### STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



### NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. \* La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue. è solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.