

## KKL.2500

## TITAN PLUS UHS

### Descrizione

Trasparente acrilico bicomponente 2:1 UHS, la cui estrema rapidità si concilia con una finitura di pregio nei cicli a doppio strato ad acqua o a solvente. La sua polivalenza lo rende adatto come trasparente rapido per tutte le riparazioni, sia ritocco che verniciature complete, sia ad aria che a forno, dove siano richiesti tempi di indurimento particolarmente ridotti. Pienezza e brillantezza superiori ai trasparenti di pari categoria, di facilissimo impiego. Per il rifacimento di piccole superfici, per cicli ad aria, si può usare il catalizzatore rapido FK9.5555 mentre per superfici più ampie usare tutto il ciclo lento FK9.5553 e RDL.L666 o RDL.0270. Si applica una prima mano leggera ben stesa e dopo appassimento una seconda mano non eccessiva.

### PECULIARITÀ:

- Rapidissima essiccazione ad aria (ed a forno)
- Elevato contenuto di secco resina (62-65%)
- Ottimo aspetto estetico, elevata pienezza e brillantezza
- Elevata durezza e scivolosità superficiale
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Facile lucidabilità
- Compatibile sia per cicli con base opaca all'acqua che con base opaca a solvente

### Proprietà

#### Peso Specifico Kg/Lt

1

#### VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIB(d)(420) 420

#### Brillantezza (\*gloss)

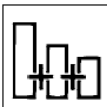
100

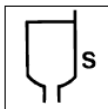
#### Aspetto

Trasparente

#### Applicazione

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione	Catalizzatore					Diluyente				
	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso
										
Serie HH	FK9.5554	FK9.5553	n.a.	2+1	50%	RDL.S777	RDL.L666	n.a.	0,1-0,2	5-10%



Viscosità di applicazione coppa Ford n°4 (sec. a 20°C) 16-17








### NOTA BENE: non usare con temperature superiori a 30°C

E' da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detersivi, sale sparso sulle strade).

# SCHEDA TECNICA

## KKL.2500

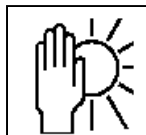
## TITAN PLUS UHS

Applicazione				
		Convenzionale		
		A Caduta	Ad Aspirazione	HVLP
	Ugello	1,2-1,3	1,2-1,3	
	Pressione (bar)	2-2,5	2-2,5	
	N. Mani	¾+1	¾+1	
	Micron secchi per mano	35-40	35-40	35-40
	Micron secchi (min/max)	70-80	70-80	70-80
	Resa Teorica per mano (Componente A)	6-7 X 50µm	6-7 X 50µm	6-7 X 50µm
Dettagli Essiccazione: Catalizzatore		Rapido	Standard	Lento
	Appassimento (min) a 20°C	7-8	10	12
	Fuori polvere (min) a 20°C	7	10	15
	Essiccazione a 20°C (h)	2,5	3	3,5
	Essiccazione a 60°C (h)	10'	12'	15'
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)			
Pot Life 20°C (min)		50	60	70



### LUCIDATURA

Dopo 3,5 ore all'aria, oppure dopo essiccazione completa a forno, 10'a 60°C, aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente, quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish.



### STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



### NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. \* La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue. È solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.