

KKL.5000

SUPERLACK HS NOVALUX

Descrizione

Trasparente acrilico bicomponente 2+1 antiscratch, caratterizzato da una ottima brillantezza, distensione e velocità di indurimento.

Conforme con la Direttiva 2004/42/CE.

Da impiegare come finitura in cicli doppio strato con tutte le basi opache ad acqua e solvente per il ritocco auto e la verniciatura completa.

Contenuto di secco resina (53-56%).

PECULIARITÀ:

- Facilissima applicabilità
- Buona distensione e dilatazione
- Ottimo aspetto estetico, buona brillantezza
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Buona durezza e scivolosità superficiale
- Facile lucidabilità
- Rapidità di essiccazione.

Contenuto di secco resina (54-56%)

Proprietà

Peso Specifico Kg/Lt

1±0,1

VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE

IIB(e)(840)550

Brillantezza (*gloss)

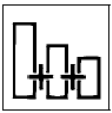
100

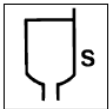
Aspetto

Trasparente

Applicazione

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione	Catalizzatore					Diluyente				
	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso
										
Serie FP	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	2+1	50%				n.a.	n.a.



Viscosità di applicazione coppa Ford n°4 (sec. a 20°C) 18-20








NOTA BENE:

E' da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detersivi, sale sparso sulle strade).

SCHEMA TECNICA

KKL.5000

SUPERLACK HS NOVALUX

Applicazione				
		Convenzionale		
		A Caduta	Ad Aspirazione	HVLP
	Ugello	1,3-1,4	1,4	1,2-1,4
	Pressione (bar)	2-2,5	3	2
	N. Mani	1+1	1+1	1+1
	Micron secchi per mano	25-30	25-30	25-30
	Micron secchi (min/max)	50-60	50-60	50-60
	Resa Teorica per mano (Componente A)	6-7 X 60µm	6-7 X 60µm	6-7 X 60µm
Dettagli Essiccazione: Catalizzatore		Rapido	Standard	Lento
	Appassimento (min) a 20°C	5	6	7
	Fuori polvere (min) a 20°C	15	17	20
	Essiccazione a 20°C (h)	18	20	22
	Essiccazione a 60°C (h)	30'	35'	40'
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)	15'X80 cm	18'X80 cm	20'X80 cm
Pot Life 20°C (min)		60	75	90



LUCIDATURA

Dopo 18-20 h all'aria, oppure dopo essiccazione completa a forno 30'- 40'a 60°C aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente, quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish.



STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. * La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue. È solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.