

**KKL.7000**

**CLEAR UHS NOVALUX PLUS**

**Descrizione**

Trasparente acrilico bicomponente ad alto contenuto di resina solida, caratterizzato da una ottima brillantezza, dilatazione, velocità di indurimento e resistenza alla luce e agli agenti atmosferici.  
Da impiegare come finitura in cicli doppio strato con tutte le basi opache ad acqua e solvente per il ritocco auto e la verniciatura completa.

**PECULIARITÀ:**

- Elevato contenuto di resina solida (59-62%)
- Facilissima applicabilità e elevata distensione e dilatazione
- Buona verticalità
- Ottimo aspetto estetico, elevata pienezza e brillantezza
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Elevata durezza e scivolosità superficiale
- Rapidità di essiccazione e facile lucidabilità

**Proprietà**

**Peso Specifico Kg/Lt**

1±0,1

**VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE**

IIB(d)(420) 420

**Brillantezza (\*gloss)**

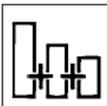
100

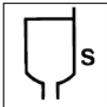
**Aspetto**

Trasparente

**Applicazione**

Spruzzo

Rapporto di Miscelazione	Catalizzatore					Diluyente				
	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso	10-20°C	20-30°C	30-40°C	By Vol.	By Peso
										
Serie HH	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	2+1	50%	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1-0,2	5-10%



Viscosità di applicazione coppa Ford n°4 (sec. a 20°C) 20-22

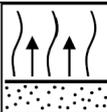
**NOTA BENE:**

Con temperature superiori ai 35°C, per verniciature di grosse superfici, si raccomanda di utilizzare il diluyente extra lento RDL.0260 al posto della versione lenta RDL.L666, con gli stessi rapporti di impiego. E' da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detersivi, sale sparso sulle strade).

# SCHEMA TECNICA

## KKL.7000

## CLEAR UHS NOVALUX PLUS

Applicazione				
		Convenzionale		
		A Caduta	Ad Aspirazione	HVLP
	Ugello	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4
	Pressione (bar)	2-2,5	3	2
	N. Mani	1/2+1	1/2+1	1/2+1
	Micron secchi per mano	30-35	30-35	30-35
	Micron secchi (min/max)	60-70	60-70	60-70
	Resa Teorica per mano (Componente A)	6-7 X 60µm	6-7 X 60µm	6-7 X 60µm
Dettagli Essiccazione: Catalizzatore		Rapido	Standard	Lento
	Appassimento (min) a 20°C	5-6	6-7	7-8
	Fuori polvere (min) a 20°C	15	18	20
	Essiccazione a 20°C (h)	20	22	24
	Essiccazione a 60°C (h)	30 min	35 min	40 min
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)	10X80	12X80	15X80
Pot Life 20°C (min)		90	100	120



### LUCIDATURA

Dopo 20-24 h all'aria, oppure dopo essiccazione completa a forno aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente, quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish.



### STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



### NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. \* La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue. è solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.